

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-РУ.МС45.В.01567



Прихожая «Хилтон»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12		
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012 ТО 31-001-014409/143-2017	Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 60 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 6



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Прихожая «Хилтон»

Габариты: ш1000/г375/в2000мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9

ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Прихожая «Хилтон»

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

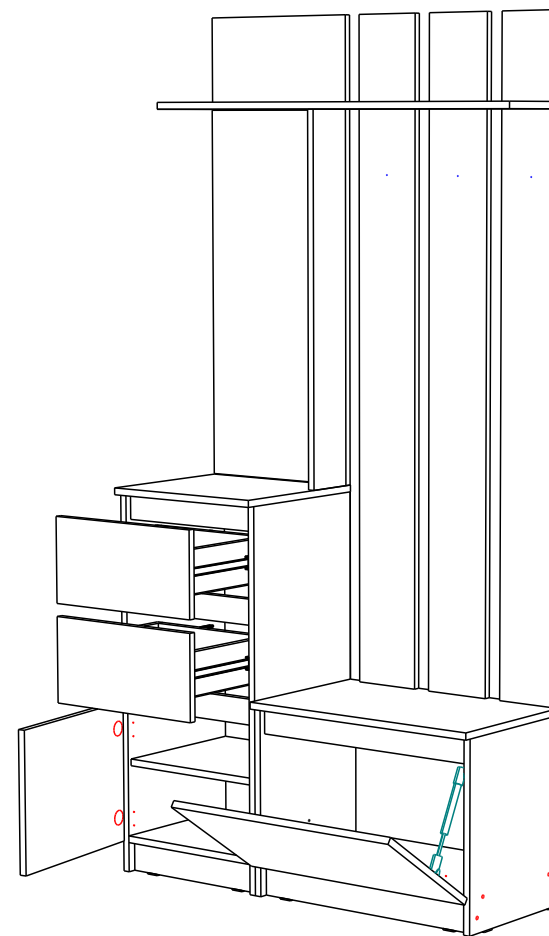
Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

Список комплектуемой фурнитуры

Гвоздь 2x20	94
Евровинт	29
Петля 4-х шарн. накл.	4
Подпятник	12
Полкодержатель мет.	4
Шкант дер.	8
Шуруп 4x16	32
Стяжка межсекционная 5x32	2
Эксцентриковая стяжка	20
Дюбель-гвоздь 6x60	2
Газ - лифт секретерный	1
Крючок трехрожковый Черный точка	3
Заглушка евровинта Серый/Белый	15
Заглушка эксцентриковая Серый/Белый	4
Направляющие шариковые 300 мм	2

В конце сборки прикрепите газ-лифты. Вставьте ящик в направляющие. Поставьте полку на полкодержатели. Приверните крючки. При необходимости возможно крепление к стене при помощи дюбель-гвоздей. (См .Рис. 13)

Рис. 13



Затем приверните ответные планки петель в отверстия на (дет. № 5 и 8) шурупами 4x16. Далее приверните петли в отверстия на (дет. № 18 и 19) также шурупами 4x16. (См. Рис. 5)

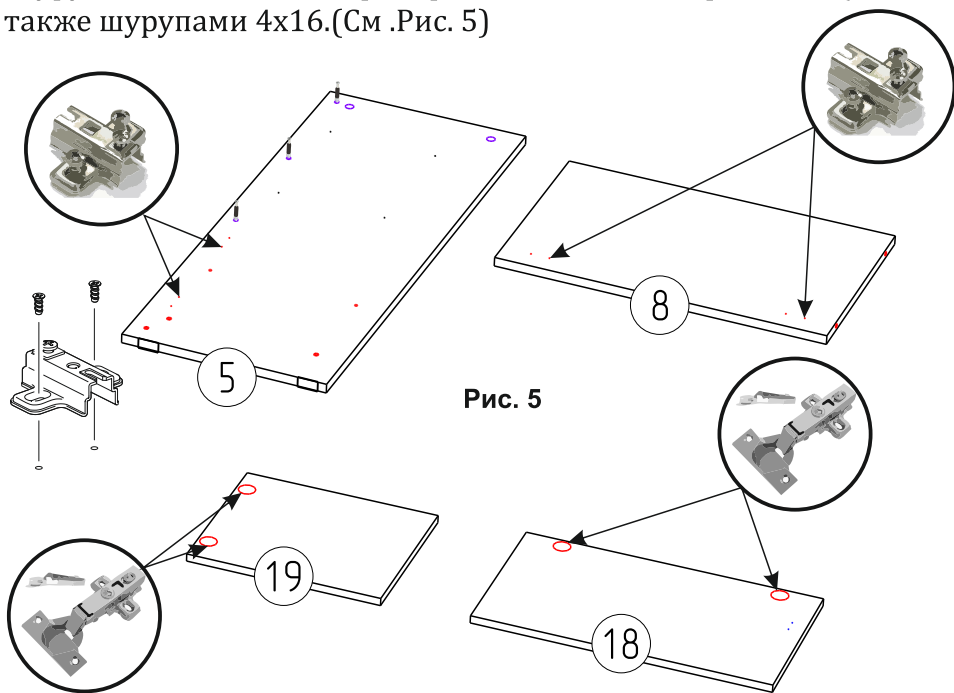


Рис. 5

В отверстия на (дет. № 11) приверните планку крепления газ-лифта № 1 шурупами 4x16. Следом в отверстия на (дет. № 18) приверните планку крепления газ-лифта № 2. (См. рис. 6)

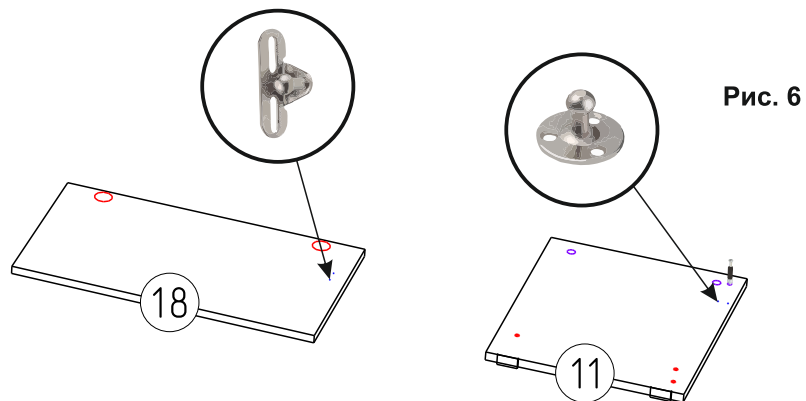


Рис. 6

Соедините между собой (дет. № 7; 8; 9; 10; 11 и 12), воспользовавшись евровинтами 6x50 и эксцентриковой стяжкой. (См. Рис. 7)

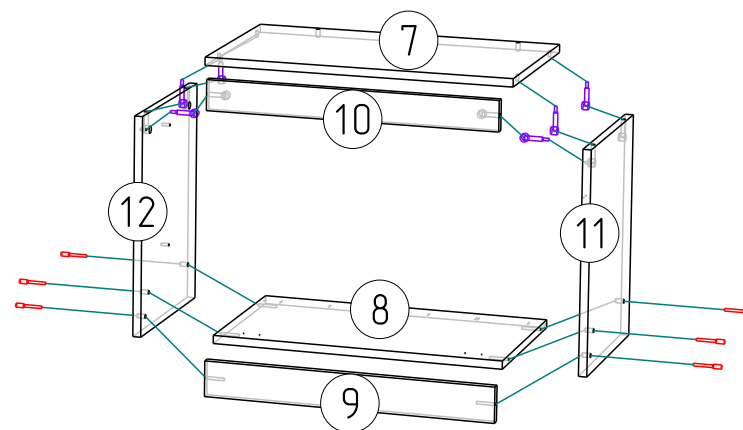


Рис. 7



Соедините между собой (дет. № 4; 5; 16; 16 и 17), воспользовавшись евровинтами 6x50 и эксцентриковой стяжкой. (См. Рис. 8)

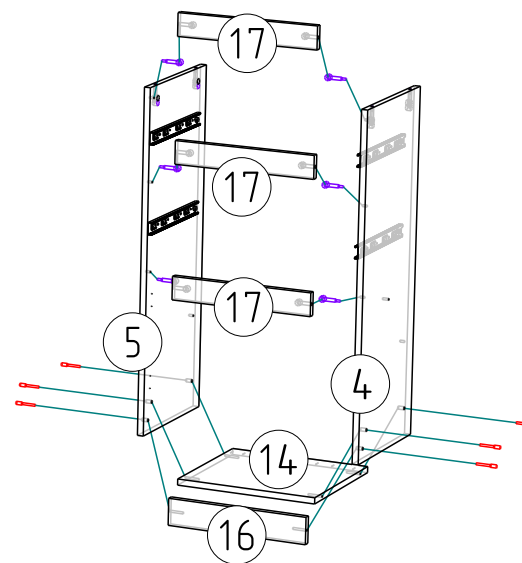
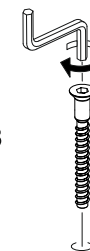


Рис. 8



Соедините между собой (дет. № 2; 6 и 13), воспользовавшись евровинтами 6x50. Теперь соедините между собой два собранных каркаса и зафиксируйте с помощью эксцентровой стяжки. (См. Рис. 9)

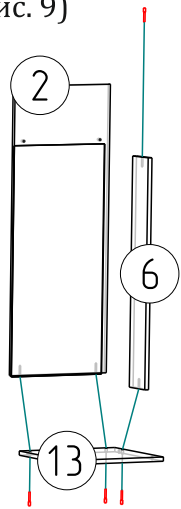
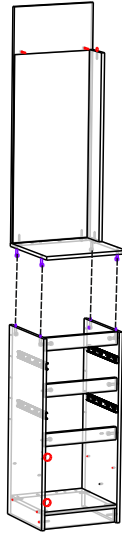


Рис. 9



Сначала приверните евровинтами (дет. № 1) к тумбе. Теперь тумбу и тумбу с ящиком стяните между собой при помощи полки (дет. №3), евровинтов и межсекционной стяжки. (См. Рис. 10)

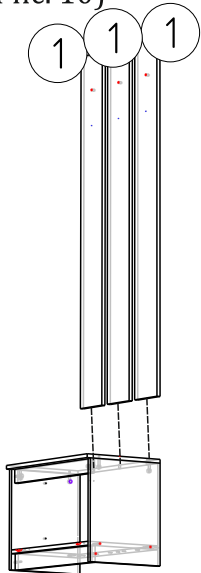
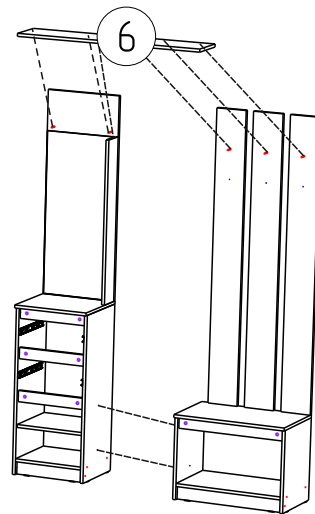


Рис. 10



Вставьте в отверстия на (дет. № 4; 5; 10; 11; 12 и 17) эксцентрик. (См. Рис. 3)

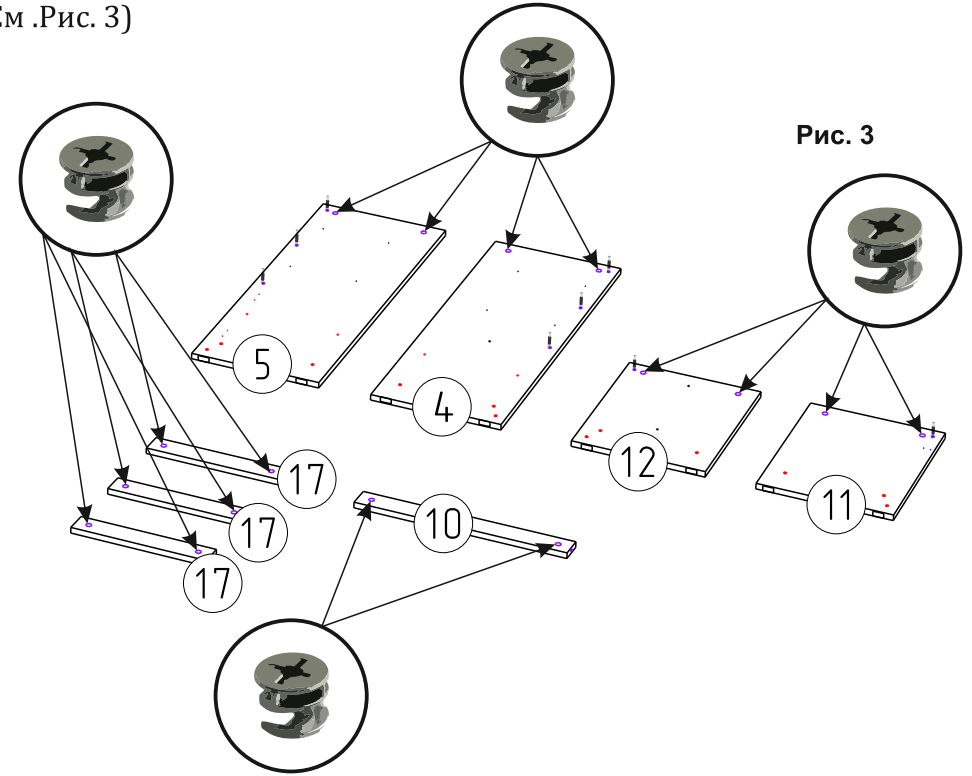


Рис. 3

К (дет. № 4 и 5) приверните шариковые направляющие шурупами 4x16. (См. Рис. 4)

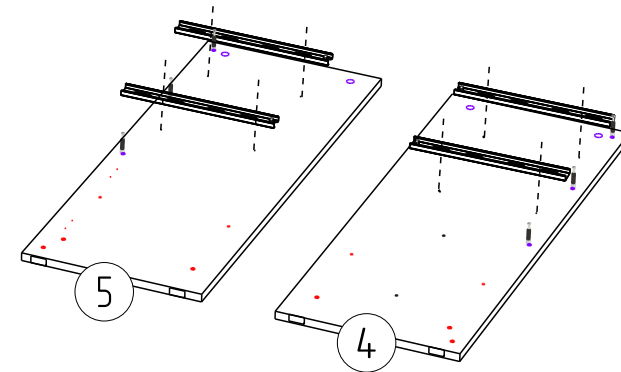


Рис. 4

В первую очередь установите фурнитуру.

К (дет. № 4; 5; 9; 11; 12 и 16) прибейте подпятники гвоздями 2x20.

(См.Рис. 1)

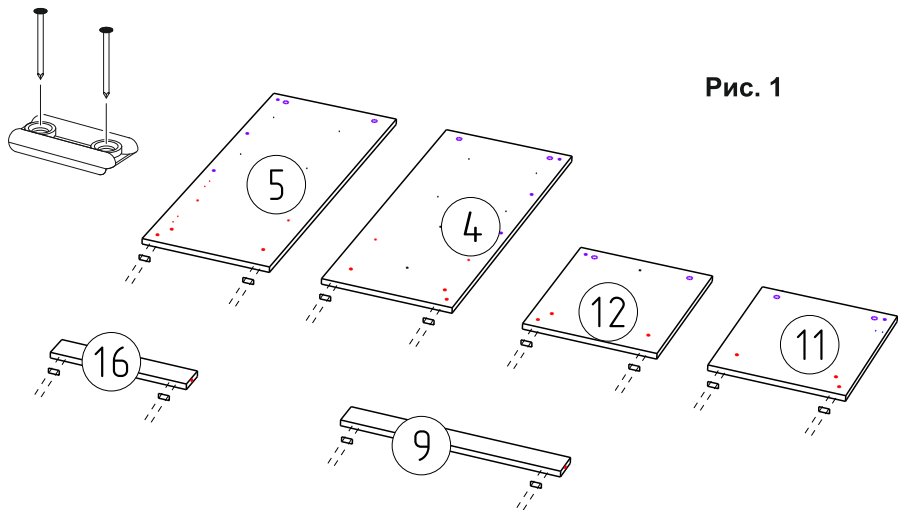


Рис. 1

Далее в отверстия на (дет. № 4; 5; 7; 11; 12 и 13) вверните шток эксцентрика. (См.Рис. 2)

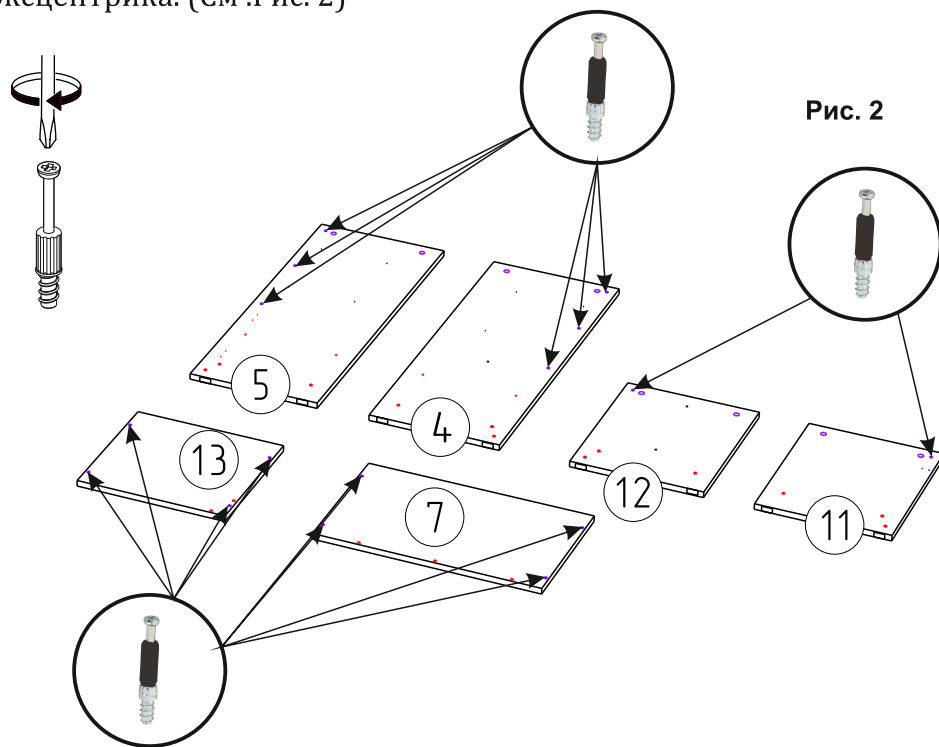
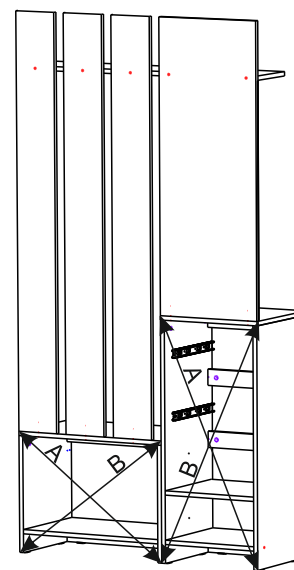


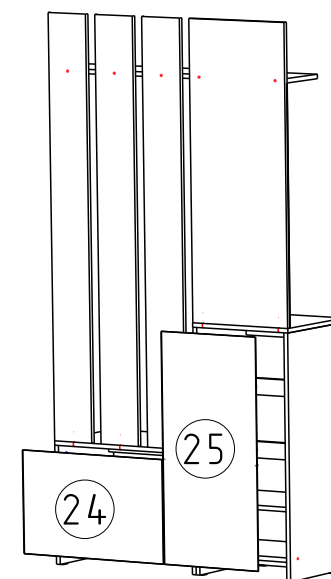
Рис. 2

Затем замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 24 и 25) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См.Рис. 11)



A=B

Рис. 11



Приступите к сборке ящика.

Для начала вставьте шканты в отверстия на фасаде (дет. № 23). Затем вверните шток эксцентрика в отверстия на той же детали. Далее в отверстия на боковых стенках (дет. № 21 и 22) вставьте эксцентрик. Следом соедините между собой (дет. № 20; 21; 22) при помощи евровинтов 6x50. Теперь собранный каркас ящика необходимо соединить с фасадом (дет. № 23) и закрепить при помощи эксцентриковой стяжки. Потом нужно измерить диагональ ящика. Размеры должны совпадать. Вставьте ЛДВП (дет. № 26) в паз на фасаде ящика (дет. № 23) и прибейте ее гвоздями 2x20 с шагом 10 см. Направляющие крепятся по центру боковых стенок (дет. № 21 и 22). (См. Рис. 12)

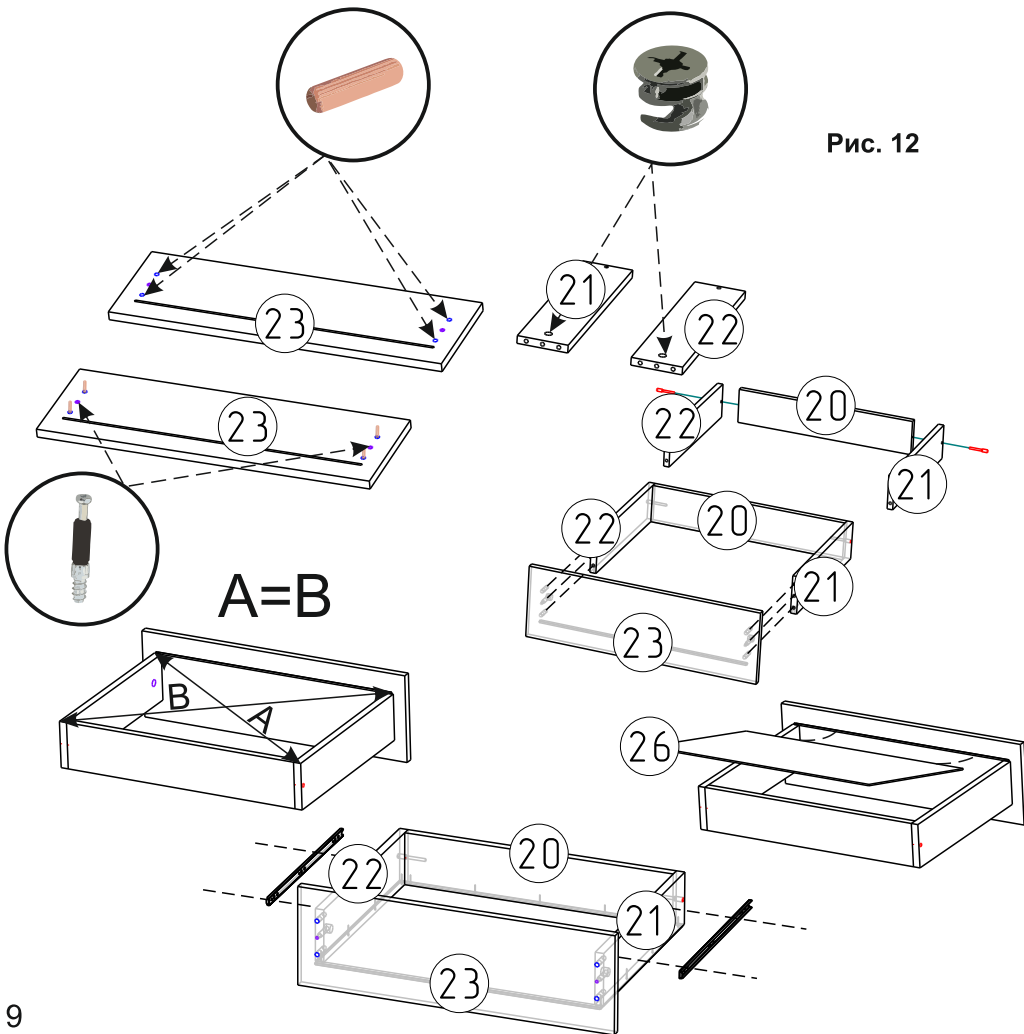


Рис. 12

Детализировка изделия

№	Наименование	Кол-во	Размер	
1	Стойка с крючками	3	1550	160
2	Щит для зеркала	1	1090	400
3	Полка верхняя	1	1000	200
4	Бок правый с ящиками	1	894	355
5	Бок левый с ящиками	1	894	355
6	Стойка малая	1	874	120
7	Крышка	1	600	371
8	Вязка нижняя	1	568	355
9	Цоколь	1	568	70
10	Планка большая	1	568	60
11	Бок правый	1	434	355
12	Бок левый	1	434	355
13	Крышка	1	400	375
14	Вязка	1	368	355
15	Полка	1	368	345
16	Цоколь	1	368	70
17	Планка	3	368	60
18	Створка	1	332	597
19	Створка	1	332	397
20	Задняя панель ящика	2	311	100
21	Боковина ящика правая	2	300	100
22	Боковина ящика левая	2	300	100
23	Фасад ящика	2	200	397
24	ЛДВП	1	596	376
25	ЛДВП	1	836	396
26	ЛДВП	2	339	306
27	Зеркало	1	870	380

Необходимый инструмент для сборки:

Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.